

Le technicien en chaudronnerie industrielle met en œuvre des produits très divers, tant par leur nature (métaux et alliages ferreux et non ferreux) que par leur forme (plats, profilés, tubes...), leurs dimensions ou leur mode d'assemblage.

Il conduit aussi bien des machines traditionnelles à commande manuelle que des machines à commande numérique ou des robots.

Il connaît les techniques d'assemblage propres aux matériaux qu'il travaille (soudage, rivetage, boulonnage...) et sait utiliser les machines adaptées (cisaille, guillotine, presse plieuse, rouleuse, grignoteuse, poinçonneuse, tronçonneuse de profilés, postes de soudure à arc et semi-automatiques...)



Famille de métiers :

Lors de l'orientation, les élèves de 3ème émettent le vœu correspondant à la famille « **métiers de la réalisation de produits mécaniques et industriels** ». Durant les premières semaines, ils peuvent découvrir les 2 spécialités présentes au lycée : chaudronnerie et réalisation de produits mécaniques (ex usinage).

Le choix s'effectue au plus tard en fin d'année, en fonction des vœux des élèves et des nombres de places de chaque spécialité, TRPM (Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques) et TCI (Technicien en Chaudronnerie Industrielle)



Réalisation d'une tour Eiffel



Création du brasero : 2^{ème} prix au concours « Eloi d'or » GrandEst



Période de formation en milieu professionnel : 22 semaines

SST : formation et validation du SST : Sauveteur Secourisme du Travail

Débouchés

Vie professionnelle :

Dans une entreprise artisanale ou industrielle, en atelier ou sur chantier : de nombreux secteurs sont ouverts : construction d'équipements et de machines, industrie agroalimentaire et chimique, bâtiment et travaux publics...

Poursuite d'études :

- ✚ BTS CRCI Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle lycées Charles De Gaulle ou Louis Marchal
- ✚ BTS CM Construction Métallique au lycée Stanislas
- ✚ BTS CPI au lycée Blaise Pascal

Résultats aux examens

| 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 |
|------|------|------|------|------|
| 85 % | 90 % | 78 % | 88 % | 82 % |



Mise en œuvre d'une poinçonneuse à commande numérique

